

## ADLER Ferrocolor

54111 ff

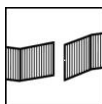
Dekorativer, rostschützender Grund- und Decklack für **DIY und Gewerbe**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Dekorativer Grund- und Decklack auf Basis spezieller Kunstharze, mit sehr gutem Korrosionsschutz; keine zusätzliche Grundierung notwendig; restrostverträglich. Sehr gute Wetterbeständigkeit. Umweltfreundlich durch höheren Festkörpergehalt und aromatenfreie Testbenzine als Lösungsmittel.

#### Anwendungsgebiete



- Beschichtung von Eisen, Stahl, Zink und Aluminium im Innen- und Außenbereich.
- Für Blechdächer sowie Stahlkonstruktionen mit extremer Bewitterung empfehlen wir ADLER Ferro GSX 54120 ff.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

### VERARBEITUNG

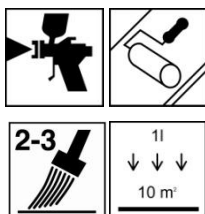
#### Verarbeitungshinweise



Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.

- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Verarbeitung nicht bei Temperaturen unter + 5 °C und/oder relativer Luftfeuchte > 80 %.

#### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Streichen	Rollen	Becherpistole
Spritzdüse (Ø mm)	-	-	1,8 - 2
Spritzdruck (bar)	-	-	2 – 2,5
Verdünnung	-	-	ADLER KH-Spritz-Verdünnung 80367
Verdünnerzugabe in %	-	-	ca. 20
Ergiebigkeit pro Auftrag (m <sup>2</sup> /l) <sup>1)</sup>	ca. 10		ca. 8
<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % r.F.)

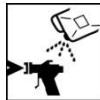


Überlackierbar

nach ca. 24 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit ADLER KH-Spritzverdünnung 80367.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Eisen und Stahl, NE-Metalle sowie Hart-PVC

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte ÖNORM B2230 Teil 3 beachten.

Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3; Maler und Lackierarbeiten.

Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

**Untergrundvorbereitung****Eisen und Stahl:**

Metallisch blank entrostet.

Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit mit ADLER Entfetter 80394 entfernen.

**Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:**

Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen.

**Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:**

Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen.

**Altanstriche:**

Tragfähige Altanstriche anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundbeschichtung****Eisen und Stahl:**

1 x ADLER Ferrocolor 54111 ff

**Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:**

1 x ADLER Ferrocolor 54111 ff

Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 grundieren.

**Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:**

1 x ADLER Ferrocolor 54111 ff

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

**Altanstriche:**

1 x ADLER Ferrocolor 54111 ff

Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

Bei Pulverlackbeschichtungen empfehlen wir generell eine Grundierung mit ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304. Probefläche anfertigen und Haftung überprüfen. Vgl. BFS-Merkblatt Nr. 24.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Bei Bedarf grundierte Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Schleifstaub entfernen.

**Zwischenbeschichtung**

1 x ADLER Ferrocolor 54111 ff (nur für Eisen und Stahl im Außenbereich notwendig)

**Schlussbeschichtung**

1 x ADLER Ferrocolor 54111 ff

**PFLEGE & RENOVIERUNG****Pflege & Renovierung**

Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1 x mit ADLER Ferrocolor 54111 ff streichen.

Altanstriche mit Kö 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Aufbau wie Neuanstrich.

Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflegearbeiten notwendig, dazu wird eine jährliche Wartung empfohlen.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

750 ml; 2,5 l; 10 l (nur Basis W10 Weiß)

**Farbtöne**

Moosgrün RAL 6005 54116  
Tiefschwarz RAL 9005 52366

**Color4You** 

Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem** (Color4you) mischbar.

**Basislacke:**

Weiß W10	54111	Basisgelb	54114
Basis W20	54112	Basisrot	54115
Basis W30	54113		

- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Es empfiehlt sich zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Weiß und von weiß abgeleitete Farbtöne neigen bei künstlicher Beleuchtung zur Farbtonveränderung. Diese für Kunstharzlacke typische Erscheinung kann durch Dunkellagerung und ammoniakhaltige Luft verstärkt werden.
- Systembedingt weisen brillante und intensive Farbtöne unter Umständen ein geringeres Deckvermögen auf. Es empfiehlt sich deshalb bei diesen Farbtönen einen vergleichbaren, deckenden, auf Weiß basierenden, pastelligen Farbton vorzustreichen.

- Abgetönte Produkte bitte innerhalb von 3 Monaten verarbeiten.

---

**Zusatzprodukte**

ADLER Entfetter 80394  
ADLER KH-Spritzverdünnung 80367  
ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304

---

**WEITERE HINWEISE**
**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 3 Jahre in original verschlossenen Gebinden.

Wir empfehlen, den Inhalt angebrochener Gebinde in kleinere Gebinde umzufüllen, um ein Gelieren/Hautbildung zu vermeiden.

---

**Technische Daten**

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für ADLER Ferrocolor (Kat. A/i):  
500 g/l (2010). ADLER Ferrocolor enthält maximal  
470 g/l VOC.

---

**Sicherheitstechnische  
Angaben**


Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.

---