

Aquawood TIG HighRes

5432

Wasserbasierte **Holzschutzimprägnierung** für Holzfenster und Haustüren für **Industrie und Gewerbe**

Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau** mit Aquawood Intermedio bzw. Aquawood Intermedio HighRes und Aquawood DSL Q10 M bzw. Aquawood DSL HighRes

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, anwendungsfertige Holzschutzimprägnierung. Besonders gute Überdeckung von Weichholzkanteln. Sehr gutes Ablaufverhalten auf Hart- und Weichholz. Das Produkt enthält wirksame Lichtschutzmittel zu Absorption der UV-Strahlung und Stabilisierung des Holzbestandteiles Lignin.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- Der verwendete Wirkstoff bietet den laut ÖNORM B 3803 bzw. DIN 68800-3 geforderten Schutz vor Bläue (Prüfung nach EN 152-1) und holzerstörenden Pilzen (Prüfung nach EN 113). Auftragsmenge bei Normprüfung ca. 120 g/m².

Wirkstoffe (B, P, W)

0,8 % (0,8 g/100 g) Iodpropinylbutylcarbamat (IPBC)

0,4 % (0,4 g/100 g) Tebuconazol

- Zulassung als Holzschutzmittel (PT8) gemäß Biozidprodukteverordnung der EU.
- Anerkennungszertifikat (05/93) ARGE Holzschutzmittel, Fachverband der chemischen Industrie Österreich.
- **CATAS WKI Premium Award/CATAS Quality Award**
 - EN 927-3 (Natürliche Bewitterung): S (EN 927-2)
 - EN 927-4 (Wasserdampfdurchlässigkeit): $30\% \leq MEE \leq 70\%$
 - EN 927-5 (Wasserdurchlässigkeit): $< 175 \text{ g/m}^2$
 - UV-Lichtdurchlässigkeit:
 - 280 – 340 nm $\leq 1\%$ - 280 – 440 nm $\leq 20\%$
 - EN ISO 4622 (Stapelfestigkeit; 24 h Trocknung, Prüfung bei 23°C und 120 h Trocknung, Prüfung bei 50°C): keine Defekte
 - ASTM D 3359 +PTP: $\geq 1 \text{ MPa}$
 - EN 12720 (Wasserbeständigkeit: 5
 - EN 927-6 (Künstliche Bewitterung): keine Defekte

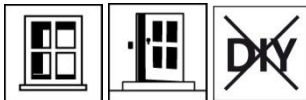


Aufbau 2-Schicht (nur für Award-Prüfungen): Aquawood TIG HighRes (Farbtöne Dunkelbraun, Hellbraun, Kastanie, Kiefer, Afzelia, Haselnuss, Melone Glättschliff Kö 280, anschließend 1x Aquawood DSL Q10 M Farbtöne F001, F002, F003, F004; F005, F006, F007, F008, F009, F010, F011, F012, F013, F014; F015, F016, F017, Schichtstärke der DSL mind. 250 µm (nass); entspricht mind. 80 µm (trocken).



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich wie z.B. Holzfenster, Haustüren, Fensterläden, Balkone, Tore, Wintergärten, etc. in den Gebrauchsklassen 2 und 3 ohne Erdkontakt.

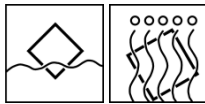
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Die behandelten Oberflächen sind mit einem geeigneten Deckanstrich zu versehen, um eine Auswaschung der Wirkstoffe zu vermeiden. Diese Oberflächenbeschichtung ist laufend instand zu halten.
- Bei längerem Flutvorgang kommt es zur Reduktion des pH-Wertes und dadurch können Ablaufprobleme entstehen. Aus diesem Grund muss der pH-Wert von bereits verwendeten Imprägnierungen kontrolliert und gegebenenfalls durch Zusatz von 0,10 – 0,20 % Neutralisationsmittel 96149 auf den Sollwert von pH 8,40 – 8,80 korrigiert werden (0,1 % Zugabe steigert den pH-Wert um ca. 0,6 Einheiten).
- Bei einem Anstieg der Viskosität durch Verdunstung muss ein Ausgleich mit Wasser erfolgen (Sollviskosität: 45 - 50 s im 2-mm-Messbecher). Vor der Messung muss der Holzstaub unbedingt abgesiebt werden.
- Bei Schaumbildung in der Flutanlage wird ein Zusatz von 0,1 – 0,3% der Entschäumerlösung 90642 empfohlen.
- Bitte beachten Sie unsere **„Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen“** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau und die **„Richtlinien zur Verwendung von Holzschutzmitteln“**.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Tauchen	Fluten
Viskosität (s) 2-mm-Becher, 20° C	45 - 50	
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²)	100 - 120	

Achtung: Produkt nicht spritzen!

Achtung: Wird das Produkt verspritzt, muss unbedingt eine Atemschutzmaske A2/P3 verwendet werden.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 4 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abtropfen 50 min Trockenphase (35– 40°C) 20 min Abkühlphase	nach 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 oder ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

UNTERGRUND

Untergrundart

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Holzfeuchte

Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung 1 x Aquawood TIG HighRes 5432

Zwischenbeschichtung**Lasierend :**

Aquawood Intermedio 53663 oder
 Aquawood Intermedio HF 53769 oder
 Aquawood Intermedio ISO 53613
 Zwischentrocknung: ca. 2 h

bzw.

Aquawood Intermedio HighRes MF 59119 oder
 Aquawood Intermedio HighRes HF 59118 oder
 Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 ff
 Zwischentrocknung: ca. 2 h

Die Zwischenbeschichtungen entfallen für Award-Prüfungen (2-Schicht-Aufbau).

Deckend:

ADLER Acryl-Spritzfüller 41002 oder
 ADLER Acryl-Spritzfüller SL 41029
 Zwischentrocknung: ca. 4 h

bzw.

ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes 41028
 Zwischentrocknung: ca. 4 h

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenschliff

Körnung 220 - 240

**Decklackierung****Lasierend:**

Aquawood DSL Q10 M 51751 ff

bzw.

Aquawood DSL HighRes 59127 ff

Deckend:

ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen 4 l, 22 l, 120 l-Polyfass

Farbtöne/Glanzgrade
**Standardfarbtöne:
Aquawood TIG HighRes**

Dunkelbraun	543200401
Hellbraun	543200501
Kastanie	543200601
Kiefer	543200701
Afzelia	543200801
Haselnuss	543200901
Melone	543101001


 Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

Basislacke:

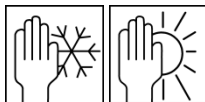
Aquawood TIG HighRes W30	57628
Aquawood TIG HighRes W40	57629

- **Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, der Auftragsmenge, dem Farbton der Imprägnierung und dem Farbton der Schlussbeschichtung.**
 - Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
 - Um die Holzstruktur besonders zu betonen, ist der Farbton von Aquawood TIG HighRes dunkler zu wählen als jener von Aquawood DSL Q10 M bzw. Aquawood DSL HighRes.
 - Für eine gute Witterungsbeständigkeit dürfen ausschließlich pigmentierte Farbtöne eingesetzt werden.
-

Zusatzprodukte

Aquawood Intermedio 53663
 Aquawood Intermedio HF 53769
 Aquawood Intermedio HighRes MF 59119
 Aquawood Intermedio HighRes HF 59118
 Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 ff
 Aquawood DSL Q10 M 51751 ff
 Aquawood DSL HighRes 59127 ff
 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320
 ADLER Acryl-Spritzfüller 41002
 ADLER Acryl-Spritzfüller SL 41029
 ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes 41028
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität	Ca.11 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C) bzw. ca. 45 - 50 s (2-mm-Becher)
VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für Aquawood TIG HighRes (Kat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TIG HighRes enthält maximal 60 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben

Bitte beachten Sie die Richtlinien zur Verwendung von Holzschutzmitteln und das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Aquawood TIG HighRes enthält biozide Wirkstoffe zum Schutz vor Bläue und holzerstörenden Pilzen. Das Produkt ist daher nur anzuwenden, wenn ein Schutz des Holzes vorgeschrieben oder im Einzelfall erforderlich ist. Darf nicht zur Behandlung von Räumen angewendet werden, in denen Lebens- oder Futtermittel gewonnen, hergestellt, aufbewahrt oder verkauft werden. Nicht für Holz, das in Bienenhäusern oder Saunanlagen verbaut wird und nicht für Holz in dauerndem Erd- und/oder Wasserkontakt verwenden. Gefahr für Fledermäuse. Behandeltes Holz darf nicht in unmittelbarer Nähe von Gewässern eingesetzt werden.
