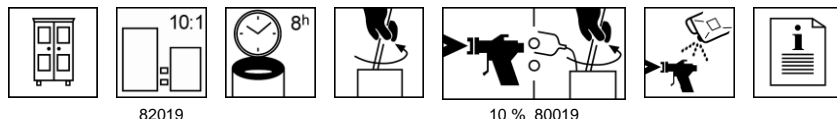


## ADLER Pigmpur-Metallic

24284 ff



### Beschreibung

Hochwertiger Polyurethan-Metalliclack für Möbeloberflächen. Sehr gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit und ausgezeichnete Lichtechtheit.

Bindemittelbasis: Polyacrylatharz/Celluloseacetobutyrat.

Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen	
ÖNORM A 1605-12 – Prüfung 1	Bewertungsklasse 1-B1
Widerstandsfähigkeit gegen Beflammung	
ÖNORM A 1605-12 – Prüfung 5	Bewertungsklasse 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
ÖNORM A 3800-1 (früher B 3800-1) (in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund)	Brennbarkeitsklasse schwerbrennbar (früher B 1)
	Qualmbildungsklasse Q 1 (schwachqualmend)
	Tropfenbildungsklasse Tr 1 (nichttropfend)

### Anwendungsgebiete

Zur Herstellung hochwertiger Metallic-Effekte für Möbel und den gesamten Innenausbau inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches: Verwendungsbereiche mit geeignetem Decklack (z.B. ADLER Pigmotop 25363 ff) II bis IV nach ÖNORM A 1610-12.

### Verarbeitung

ADLER Pigmpur-Metallic wird in zwei Komponenten geliefert:

Mischungsverhältnis	10 Gew.-Teile ADLER Pigmpur-Metallic 1 Gew.-Teil ADLER PUR-Härter 82019
Mischungviskosität	ca. 25 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)
Verarbeitungviskosität	<b>Druckluft-Spritzen</b> - Vorzugsweise Becherpistole mit integriertem Rührwerk (1,5 - 1,8-mm-Düse, 3-4 bar) ca. 18 s - ca. 10 % ADLER DD-Verdünnung 80019
Topfzeit	8 Stunden
Auftragsmenge	100-120 g/m <sup>2</sup> pro Auftrag

### Arbeitsweise für geschlossenporige Pigmentlackaufbauten

#### Mögliche Untergründe

- a) mit Grundierfolie beschichtete Spanplatten (Folienschliff Kö 240)

12-07 (ersetzt 09-07)

b.w.

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz, 05242/6922-351

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- b) Massivholz, rohe Spanplatten oder mit Blindfurnier furnierte Spanplatten, 2 x grundiert mit ADLER PUR-Spritzfüller 25515, Zwischenschliff Kö 280-400
  - c) MDF-Platten, vorisoliert mit ADLER DD-Isoliergrund 25103 oder ADLER Tiropur 25405 - 25409, 1-2 x grundiert mit ADLER PUR-Spritzfüller 25515, Zwischenschliff Kö 280-400
- Vorlackieren mit ca. 150 g/m<sup>2</sup> ADLER Pigmpur Silbergrau 24511, 10:1 mit ADLER PUR-Härter 82019 + 20 % ADLER DD-Verdünnung 80019.
  - Nach ca. 1 - 3 Stunden lackieren „von vier Seiten“ nicht zu satt mit ADLER Pigmpur-Metallic, 10:1 mit ADLER PUR-Härter 82019 + 10 % ADLER DD-Verdünnung 80019.
  - Nach ca. 5 Stunde ohne Zwischenschliff decklackieren mit ADLER Pigmotop im gewünschten Glanzgrad 25361 ff, 10:1 mit ADLER PUR-Härter 82019 + 10 % ADLER DD-Verdünnung 80019.

## Arbeitsweise für offenporige Pigmentlackaufbauten

### Untergrund: Esche-Furnier

- Holzschliff Kö 180
- Flächen sorgfältig entstauben
- Satt grundieren mit ca. 200 g/m<sup>2</sup> ADLER Pigmpur silbergrau 24511, 10:1 mit ADLER PUR-Härter 82019 + 30 % ADLER DD-Verdünnung 80019
- Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur
- Zwischenschliff mit Kö 280-320
- Lackieren „von vier Seiten“ nicht zu satt mit ADLER Pigmpur-Metallic, 10:1 mit ADLER PUR-Härter 82019 + 10 % ADLER DD-Verdünnung 80019.
- Nach ca. 5 Stunde ohne Zwischenschliff decklackieren mit ADLER Pigmotop im gewünschten Glanzgrad 25361 ff, 10:1 mit ADLER PUR-Härter 82019 + 10 % ADLER DD-Verdünnung 80019.

Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für PUR-Lacke**“ sowie die **Sicherheitsdatenblätter** und **Technischen Merkblätter von Lack, Härter und Verdünnung** der angeführten Materialien.

## Weitere Hinweise

<b>Härter</b>	ADLER PUR-Härter 82019
<b>Verdünnung</b>	ADLER DD-Verdünnung 80019 Diese Verdünnung wird auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte empfohlen.

## Lieferform

RAL 9007 „Graualuminium“ 24284  
RAL 9006 „Weißaluminium“ 24285

## Gebindegrößen

1 kg, 4 kg, 20 kg