

## ADLER Pigmpopur

## 24005 ff

Hochwertiger, lösemittelbasierter Polyurethan-Pigmentlack für **Möbeloberflächen für Industrie und Gewerbe**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

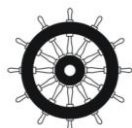
#### Allgemeines

Lösemittelbasierter aromatenfreier 2K-Möbel-Polyurethanpigmentlack auf Acrylatharzbasis mit sehr guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit, ausgezeichneter Lichtechtheit und scharfer Porenzeichnung bei offenporig lackierten Flächen; guter Stand auf senkrechten Flächen.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis  
P-BWU03-I-16.5.371; MPA Stuttgart

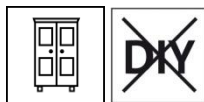


EG-Baumusterprüfbescheinigung 116.317  
US-Coast Guard Zulassung  
164.112/EC0736/116.317



- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0N$ )  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **DIN 4102-B1** (Schwerentflammbar) in Verbindung mit schwerentflammbaren Holzspanplatten – auch furniert
- **EN 13501-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit schwerentflammbaren Trägerplatten – auch furniert, und grundiert mit ADLER PUR-Spritzfüller 25513 ff: B-s2,d0
- Schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe (entsprechend **SOLAS 74/88** Kap. II-2)
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**, Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- Zur Herstellung hochwertiger Pigmentlackaufbauten für Möbel und den gesamten Innenausbau inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches: Verwendungsbereiche II bis IV nach ÖNORM A 1610-12.
- schwerbrennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle, Türen usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit ADLER Pigmotop, 25363 ff, weil dadurch „Ringtest“-beständige und mechanisch sehr widerstandsfähige Oberflächen resultieren.

05-15 (ersetzt 06-14) ZKL 2406

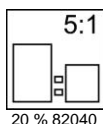
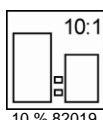
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.



- Ein Zusatz von 5% **ADLER Pigmofix G 90699** auf Lack in Verbindung mit einer 20%igen Härterzugabe erhöht die Haftung und die Feuchtefestigkeit bei Anwendungen auf Glas.
- Ein Zusatz von 10 % **ADLER Pigmofix RF 90695** auf Lack für den letzten, abschließenden Lackauftrag erhöht die Ringtestbeständigkeit und die Kratzfestigkeit von ADLER Pigmopur 24005 ff.
- Ein Zusatz von 10 – 20 % ADLER Pigmofix V 90694 auf den mit ADLER DD-Härter 82010 abgehärteten Lack optimiert die Verarbeitbarkeit bei der rückseitigen Glaslackierung mittels Lackroller. Bitte „**Arbeitsrichtlinien für die Glaslackierung mit PUR-Lacken – Auftrag mittels Lackroller**“ und das technische Merkblatt des Produkts beachten.
- Für Lackierungen von Schiffseinbauten gilt eine Auftragsmenge von 2 x 120 g/m<sup>2</sup>.
- Für die Lackierung von Schiffseinbauten darf der schwer entflammbare Oberflächenwerkstoff nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabel verwendet werden.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für PUR-Lacke**“

### Mischungsverhältnis



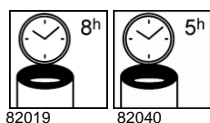
10 Gew.- oder Vol.-Teile ADLER Pigmopur 24005 ff  
1 Gew.- oder Vol.-Teil **ADLER PUR-Härter 82019**

ADLER Pigmopur kann ausschließlich mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Filmstörungen.

Wird eine **raschere Trocknung** gewünscht, kann alternativ zum oben angeführten Härter mit folgendem Mischungsverhältnis gearbeitet werden:

5 Gew.- oder Vol.-Teile ADLER Pigmopur 24005 ff  
1 Gew.- oder Vol.-Teil **ADLER PUR-Härter S 82040**

### Topfzeit



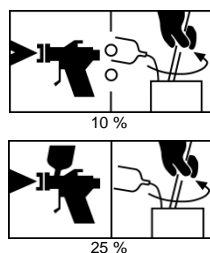
#### Mit ADLER PUR-Härter 82019:

1 Arbeitstag; abgemischtes Material vom Vortag muss 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden; eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

#### Mit ADLER PUR-Härter S 82040:

Die Topfzeit beträgt 5 Stunden. Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch gehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich!

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoate, etc.)	Becherpistole	Gießen
Spritzdüse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8	-
Spritzdruck (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4	-
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-	-
Verdünnung	ADLER DD-Verdünnung 80019 oder ADLER PUR-Verdünnung 80029			
Verdünnungszugabe bei Verwendung von 82019				

Verdünnerzugabe in %	ca. 10	ca. 10	ca. 25	ca. 10
Verdünnerzugabe bei Verwendung von 82040				
Verdünnerzugabe in %	5 – 10	5 – 10	15 – 20	-
Viskosität (s) 4 mm Becher, 20°C	ca. 25	ca. 25	ca. 20	ca. 25
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	ca. 150 – 200 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 400			

**Trockenzeiten**

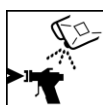
(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Schleif- und überlackierbar	nach ca. 3 h
Manipulier- und stapelbar	über Nacht

Bei Raumtemperatur-Trocknung wird empfohlen, die lackierten Flächen über Nacht zwischentrocknen zu lassen, weil dadurch der Stand der nachfolgenden Lackierung merkbar verbessert wird.

Die genannten Zahlen sind richtungsweisend. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit ADLER DD-Verdünnung 80019 oder ADLER Waschverdünnung 80077.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Für die Lackierung von Glas beachten Sie bitte unsere Arbeitsrichtlinien für die Glaslackierung.

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

**Untergrundvorbereitung**

Schliff Körnung 150 - 180

Mit **Folie beschichtete Spanplatten**: Schliff Körnung 180 - 220

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung****Für geschlossenporige Schleiflackflächen**

- mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten (scharfer Anschlag der Folie mit Kö 240); ein einmaliger Spritzauftrag mit ADLER PUR-Spritzfüller 25513 ff, ADLER PUR-Isosfill 25506 oder ADLER PUR-Ecofill 25501 ist vorteilhaft.
- Massivholz, rohe Spanplatten oder mit Blindfurnier furnierte Spanplatten, 2 x grundiert mit ADLER PUR-Spritzfüller 25513 ff, Zwischenschliff Kö 280-360
- MDF-Platten, vorisoliert mit ADLER DD-Isoliergrund 25103 oder ADLER Legnopur 26211 ff, 1-2 x grundiert mit ADLER PUR-Spritzfüller 25513 ff, Zwischenschliff Kö 280-360

Alternativ dazu können ADLER PUR-Isofill 25506 oder ADLER PUR-Ecofill 25501 auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m<sup>3</sup>) direkt eingesetzt werden.

#### Für offenporige Schleiflackflächen

1 x ca. 200 g/m<sup>2</sup> ADLER Pigmopur 24005 ff im gewünschten Farbton

Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

#### Zwischenschliff



Zwischenschliff mit Kö 280-400

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem Decklackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.

Durchschleifen vermeiden!

#### Decklackierung

1 x ADLER Pigmopur 24005 ff im gewünschten Farbton

#### PFLEGE

#### Reinigung

Reinigung mittels ADLER Clean Möbelreiniger 96490 und Pflege mit ADLER Clean Möbelpflege 96491.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

#### BESTELLHINWEISE

#### Gebindegrößen

1 kg, 3 kg (nur Basisfarbtöne), 4 kg, 20 kg

#### Farbtöne/Glanzgrade

Weiß G50 Halbmatt 24005

Zum Mischen von Sonderfarbtönen stehen neben Weiß weitere 12 Basisfarbtöne (24011 bis 24022) zur Verfügung. RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne, Sanitärfarbtöne usw. sind prompt als Sonderanfertigungen lieferbar.

#### Zusatzprodukte

ADLER PUR-Härter 82019  
 ADLER PUR-Härter S 82040  
 ADLER DD-Verdünnung 80019  
 ADLER PUR-Verdünnung 80029  
 ADLER Pigmofix G 90699  
 ADLER Pigmofix RF 90695  
 ADLER Pigmofix V 90694  
 ADLER Waschverdünnung 80077  
 ADLER PUR-Spritzfüller 25513 ff  
 ADLER PUR-Isofill 25506  
 ADLER PUR-Ecofill 25501  
 ADLER DD-Isoliergrund 25103  
 ADLER Legnopur 26211 ff  
 ADLER Clean Möbelreiniger 96490  
 ADLER Clean Möbelpflege 96491

---

**WEITERE HINWEISE**

---

**Haltbarkeit/Lagerung**

3 Jahre in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung und erhöhten Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.

---

**Technische Daten**

Mischungs-  
viskosität

ca. 40 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)

---

**Sicherheitstechnische Angaben**

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.

---