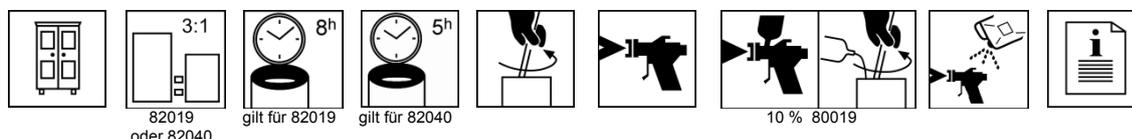


ADLER PUR-Glanzlack

25283



Beschreibung

Füllkräftiger Polyurethan-Klarlack mit rascher Trocknung, sehr guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit sowie ausgezeichnetem Glanz und sehr guter Fülle.

Bindemittelbasis: Polyacrylatharz.

ADLER PUR-Glanzlack 25283 enthält einen speziellen UV-Filter mit sehr hoher Lichtschutzwirkung, welcher den Holzuntergrund und eventuell verwendete Beizen vor vorzeitiger Vergilbung bzw. Ausbleichen schützt.

Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen	
ÖNORM A 1605-12 – Prüfung 1	Bewertungsklasse 1-B1
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	
ÖNORM A 1605-12 – Prüfung 4	Bewertungsklasse 4-E (≥ 0,5 N)
Widerstandsfähigkeit gegen Beflammung	
ÖNORM A 1605-12 – Prüfung 5	Bewertungsklasse 5-B (schwer entzündbare Möbelloberfläche)
ÖNORM A 3800-1 (früher B 3800-1) (in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund und schwerbrennbaren Grundlack)	Brennbarkeitsklasse schwerbrennbar (früher B 1)
	Qualmbildungsklasse Q 1 (schwachqualmend)
	Tropfenbildungsklasse Tr 1 (nichttropfend)

Anwendungsgebiete

Für Oberflächen mit ausgezeichnetem Glanz von anspruchsvoll gestalteten Möbeln und Innenausbauten inkl. Einrichtungen für den Küchen- und Sanitärbereich: Verwendungsbereiche III bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Verarbeitung

ADLER PUR-Glanzlack ist zur Verwendung als Decklack gedacht.

Lieferviskosität	ca. 15 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)
Mischungsverhältnis	3 Gew.-Teile ADLER PUR-Glanzlack 25283 1 Gew.-Teil ADLER PUR-Härter 82019
Mischungsviskosität	ca. 15 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)
Verarbeitungsviskosität	Airless-/Airmix-Spritzen (0,23-mm-Düse, 100 – 120 bar/1 – 2 bar) ca. 15 s – unverdünnt bis 5 % ADLER DD-Verdünnung 80019
	Druckluft-Spritzen (1,2 – 1,5-mm-Düse, 3 – 4 bar) ca. 14 s – 10 % ADLER DD-Verdünnung 80019

05-10 (ersetzt 12-07) ZKL 2521

b.w.

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: info@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Topfzeit	ca. 8 Stunden
Auftragsmenge	ca. 100 g/m ² pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge PUR-Glanzlack 25283: max. 350 g/m ² . Für Hochglanzflächen empfiehlt sich ein zweimaliger Spritzauftrag ohne Zwischenschliff mit einer Zwischentrockenzeit von 3 Stunden.
Trockenzeit (Raumtemperatur 20 °C)	Ein Spritzauftrag von 100 g/m ² ist nach ca. 30 min Trocknung staubtrocken, nach 12 Stunden sind die Flächen gut hantierbar, nach 72 Stunden stapelbar.
Schwabbel- und Polierbarkeit	Die resultierenden Flächen sind nach 3 Tagen Trocknung bei Raumtemperatur sehr gut schwabbel- und polierbar.

Verarbeitungshinweis:

Wird eine raschere Trocknung gewünscht, kann alternativ zum oben angeführten Härter wie folgt gearbeitet werden:

Mischungsverhältnis	3 Gew.- oder Vol.-Teile ADLER PUR-Glanzlack 25283 1 Gew.- oder Vol.-Teil ADLER PUR-Härter S 82040
Mischungsviskosität	ca. 15 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)
Verarbeitungsviskosität	Airless-/Airmix-Spritzen (0,23-mm-Düse, 100 - 120 bar/1-2 bar) ca. 15 s – unverdünnt bis 5 % ADLER DD-Verdünnung 80019
	Druckluft-Spritzen (1,2 - 1,5-mm-Düse, 3 - 4 bar) ca. 14 s - 10 % ADLER DD-Verdünnung 80019
Topfzeit	5 Stunden
Trockenzeit (Raumtemperatur 20 °C)	Ein Spritzauftrag von 100 g/m ² ist nach ca. 30 min Trocknung staubtrocken, nach 12 Stunden sind die Flächen gut hantierbar, nach 48 Stunden stapelbar.
Schwabbel- und Polierbarkeit	Die resultierenden Flächen sind nach 2 Tagen Trocknung bei Raumtemperatur sehr gut schwabbel- und polierbar.

Mit ADLER PUR-Härter S 82040 abgehärteter ADLER PUR-Glanzlack ist nicht geeignet für mit Wasserstoffperoxid gebleichte Flächen.

Bitte beachten Sie unsere „Arbeitsrichtlinien für die farblose Hochglanzlackierung“ und die „Arbeitsrichtlinien für die Hochglanzlackierung von farbig deckenden Beschichtungen“ sowie die Sicherheitsdatenblätter von Lack, Härter und Verdünnung.

Weitere Hinweise

Härter	ADLER PUR-Härter 82019 oder ADLER PUR-Härter S 82040
Verdünnung	ADLER DD-Verdünnung 80019 Diese Verdünnung wird auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte empfohlen.

Gebindegrößen

3 kg, 18 kg